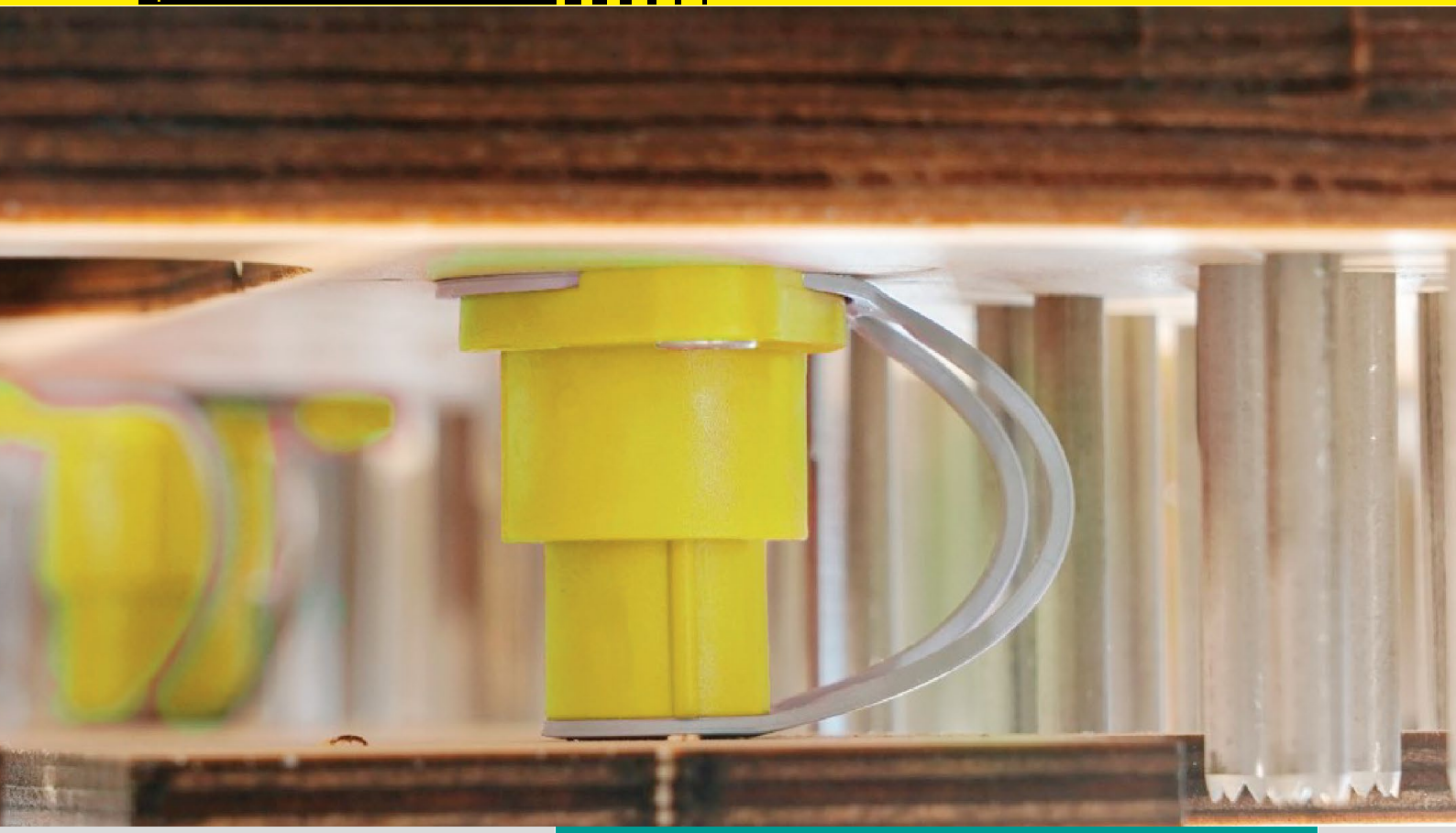
partner for success



CITO SECURE PRESSER

Prensador desarrollado específicamente para máquinas de alta velocidad con pasador de seguridad: mantiene la hoja plana durante la rotura

CITO SECURE PRESSER es un elemento de resorte de reacción rápida, asegurado mediante pasador de seguridad, para montar entre la placa de impresión y el molde de rotura superior. Utilizando una placa de prensado, durante el proceso de rotura las hojas son presionadas y aplanadas de manera homogénea. Esto garantiza una producción sin fallos con un alto rendimiento para velocidades de máquina superiores a las 7 000 hojas por hora.

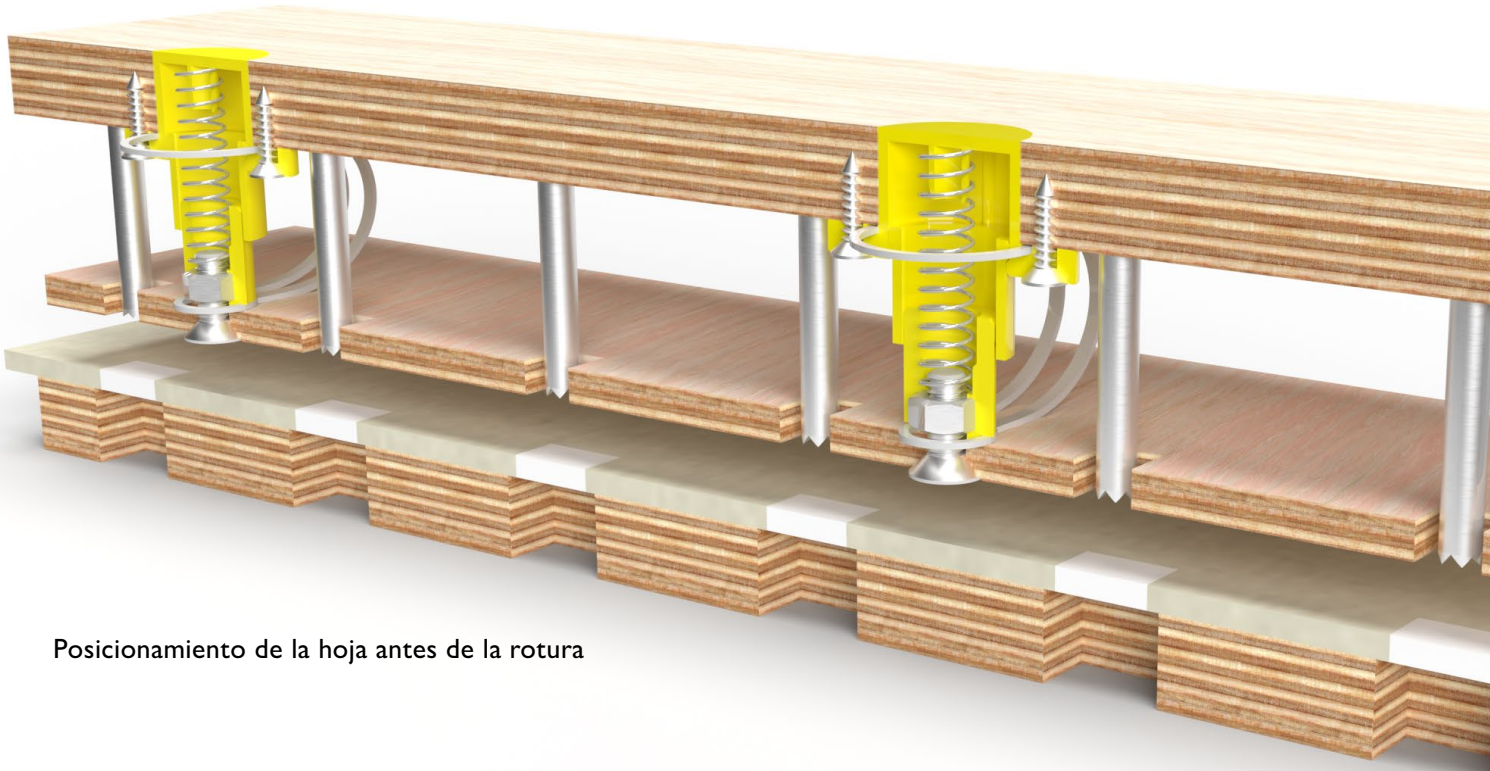
Resumen de sus ventajas:

- Presión homogénea sobre toda la superficie de la herramienta de rotura inferior
- Minimización del desgaste en los componentes de la máquina (p. ej. el marco, el engranaje) gracias a una mejor distribución de la presión sobre el molde de rotura inferior
- Uso seguro gracias al pasador de seguridad
- Elevadas velocidades de máquina y grandes volúmenes de tirada

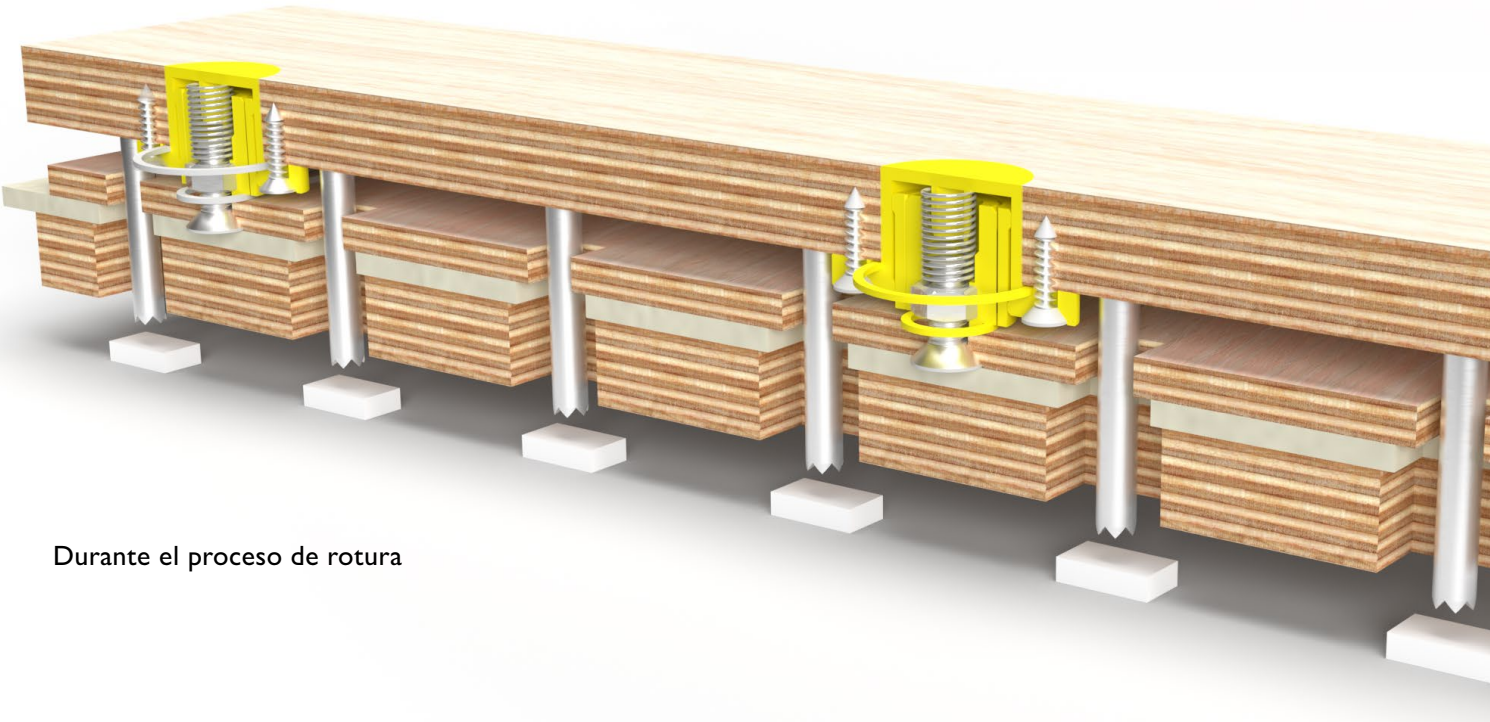
Descripción	Color	Unidad	Artículo nº
CITO SECURE PRESSER con tira de seguridad integrada, incl. tornillos	Amarillo	50 pz.	BLA02004

Encontrará más información sobre CITO SECURE PRESSER:
www.cito.de/secure-presser

Funcionamiento



Posicionamiento de la hoja antes de la rotura



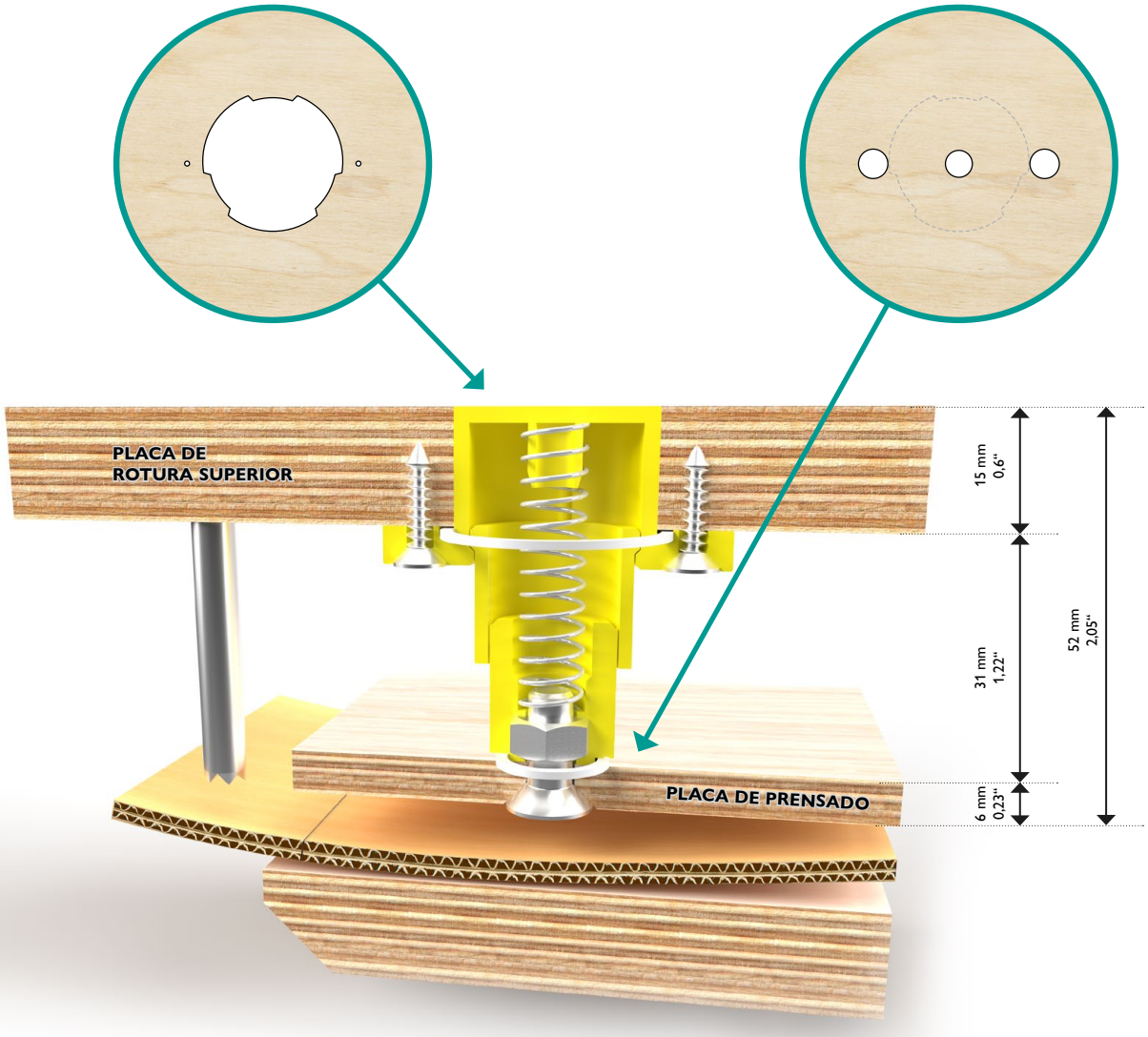
Durante el proceso de rotura

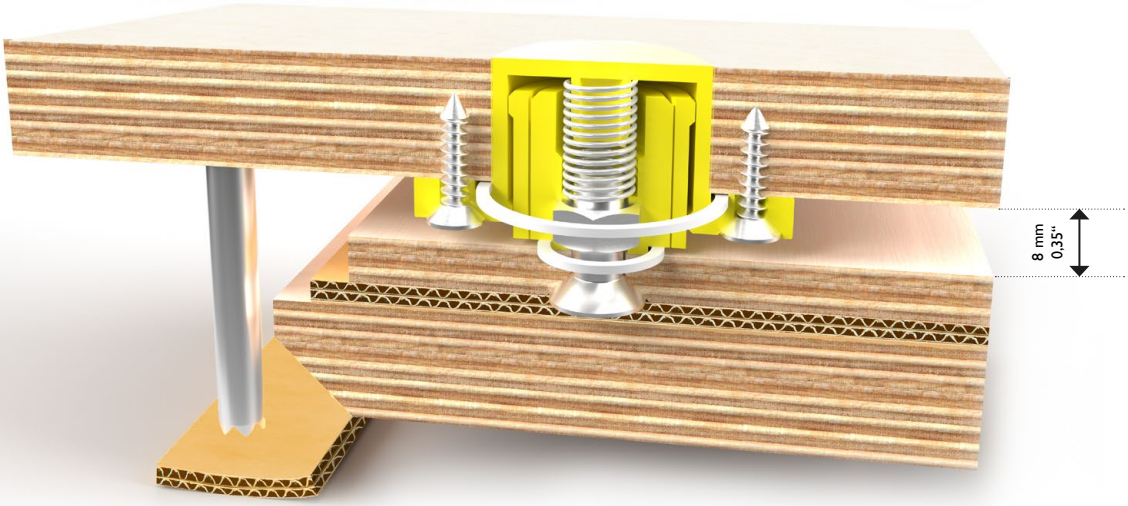
PLACA DE ROTURA SUPERIOR

Corte por láser para la placa de rotura superior para posicionar con exactitud los tornillos.

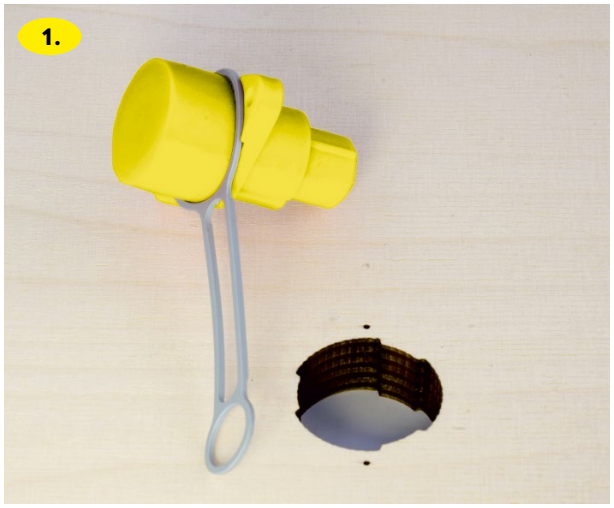
PLACA DE PRENSADO

Corte por láser optimizado y recomendado para la placa de prensado, p. ej. una placa de madera de 6 mm, apto si se sustituye por otra.

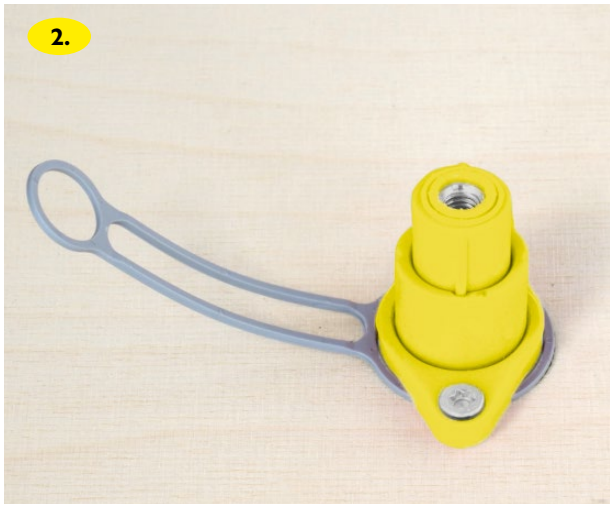




Aplicación

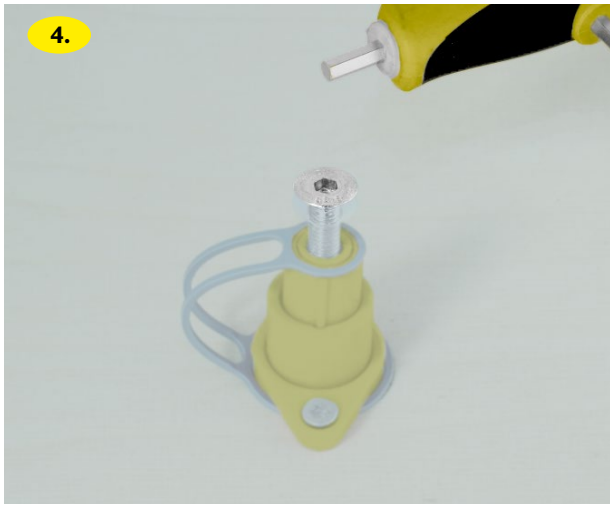


Corte por láser recomendado para la placa de rotura superior y CITO SECURE PRESSER con pasador de seguridad integrado.



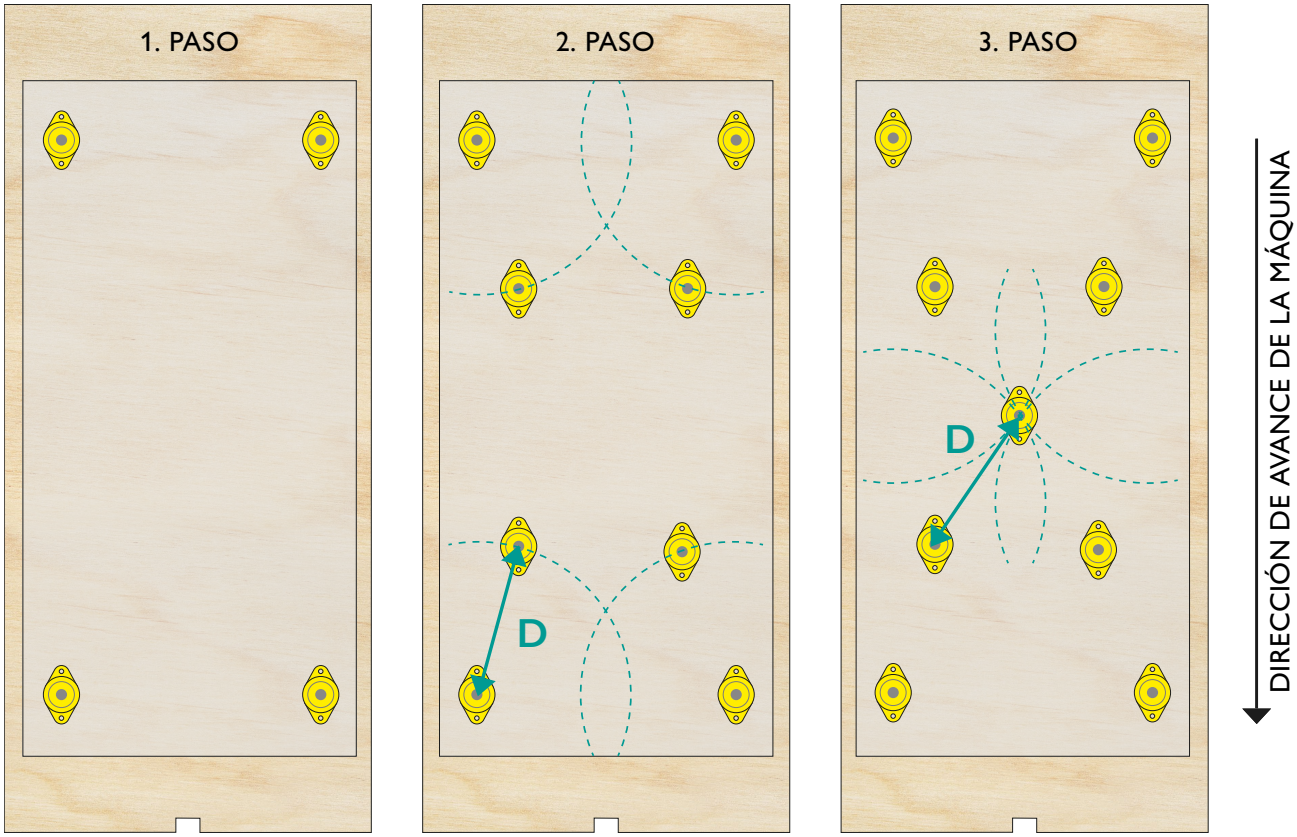
Fijar el CITO SECURE PRESSER a la placa de rotura superior mediante los tornillos suministrados.

Encajar el pasador de seguridad en la parte superior de la pieza estrecha del CITO SECURE PRESSER (clic) y colocar la placa de prensado*.



Atornillar la placa de prensado al CITO SECURE PRESSER, y listo. Recomendamos apretar más el tornillo para una mayor seguridad.

* La placa de prensado del ejemplo está fabricada con plástico transparente. La madera es una buena alternativa.



1. En la medida de lo posible, colocar un CITO SECURE PRESSER en cada una de las 4 esquinas.
2. A una distancia de **D = 250 mm (10“)**, colocar varios CITO SECURE PRESSER.
3. Dentro de un radio de **D = 250 mm (10“)**, colocar varios CITO SECURE PRESSER.

Las placas de prensado deberían dividirse en segmentos de forma lógica y horizontalmente respecto a la dirección de avance de la máquina.

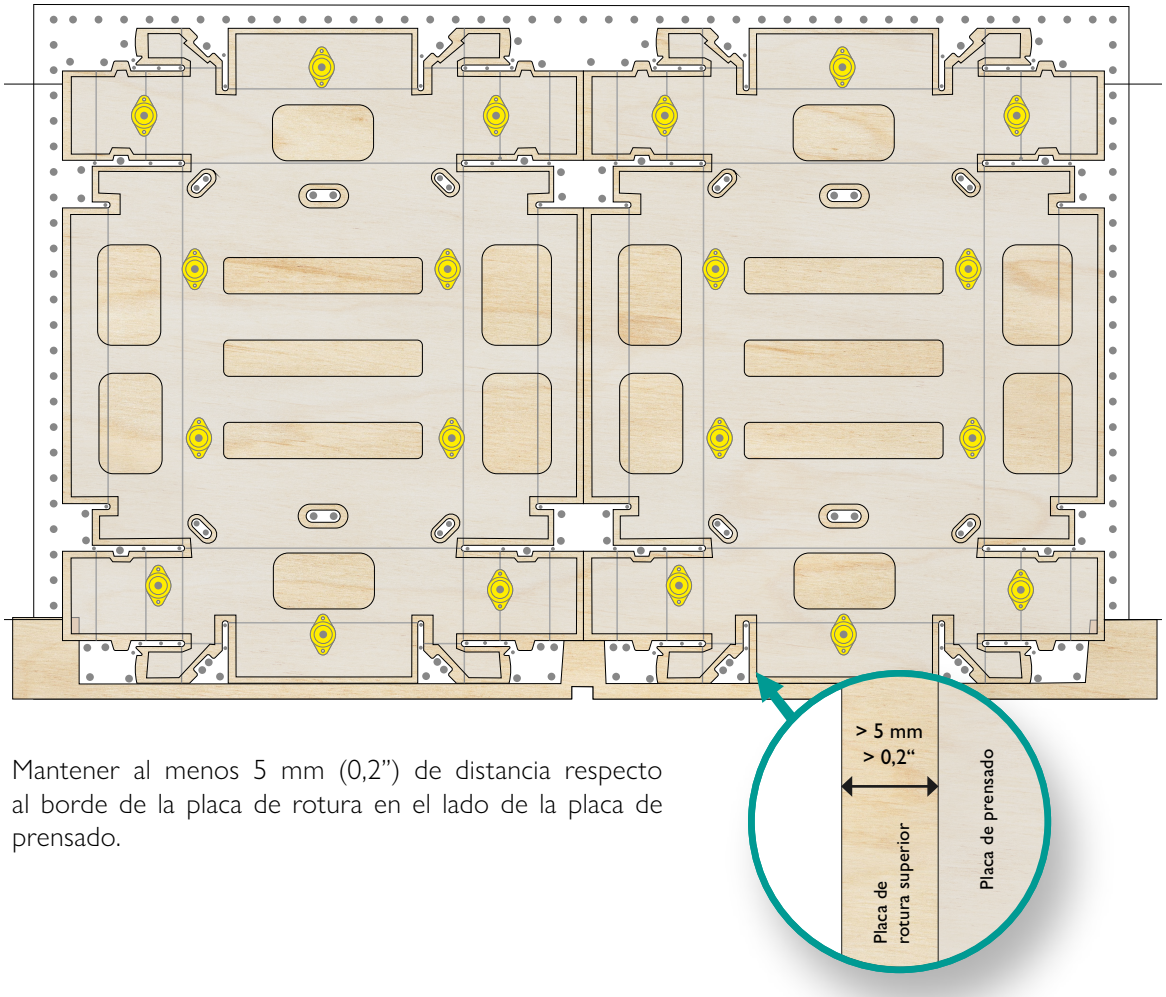
Los CITO SECURE PRESSER solo se pueden ubicar en puntos en los que haya suficiente espacio en torno al sobrante.

Los valores aquí indicados se refieren a hojas de cartón y de cartón ondulado.

Si se utiliza cartón con fibras secundarias (recicladas) de hasta 0,8 mm (0,03”) de grosor, la distancia entre los distintos CITO SECURE PRESSER puede ser un 20 % superior.

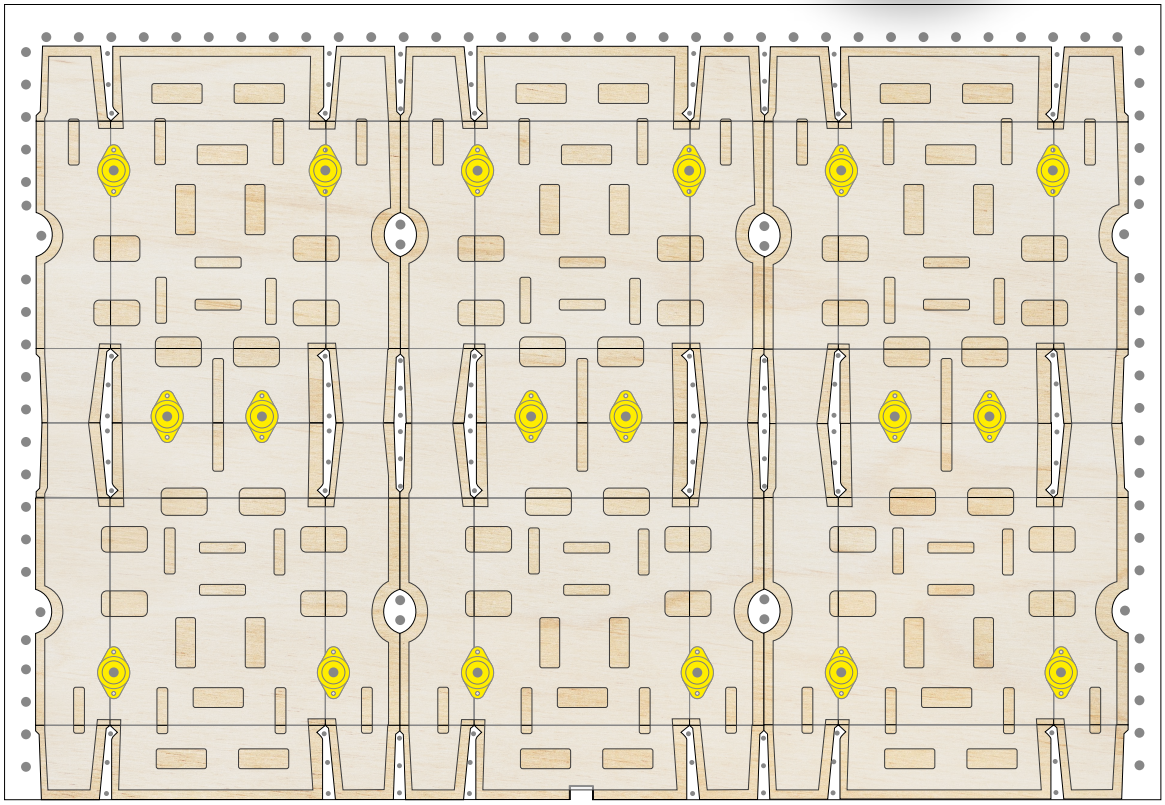
Los cortes por láser adicionales de la placa de prensado resultan útiles para utilizarlos solo en caso de que sea preciso.

Es importante que la placa de prensado esté bien equilibrada en su conjnuto (no debe vencerse hacia ningún lado).



DIRECCIÓN DE AVANCE DE LA MÁQUINA

Mantener al menos 5 mm (0,2”) de distancia respecto al borde de la placa de rotura en el lado de la placa de prensado.



DIRECCIÓN DE AVANCE DE LA MÁQUINA

CITO-SYSTEM GmbH • Haimendorfer Str. 37+46 • 90571 Schwaig bei Nürnberg/Germany
Phone +49 911 95885-0 • Fax +49 911 95885-500 • info@cito.de • www.cito.de

NR.210716-ES